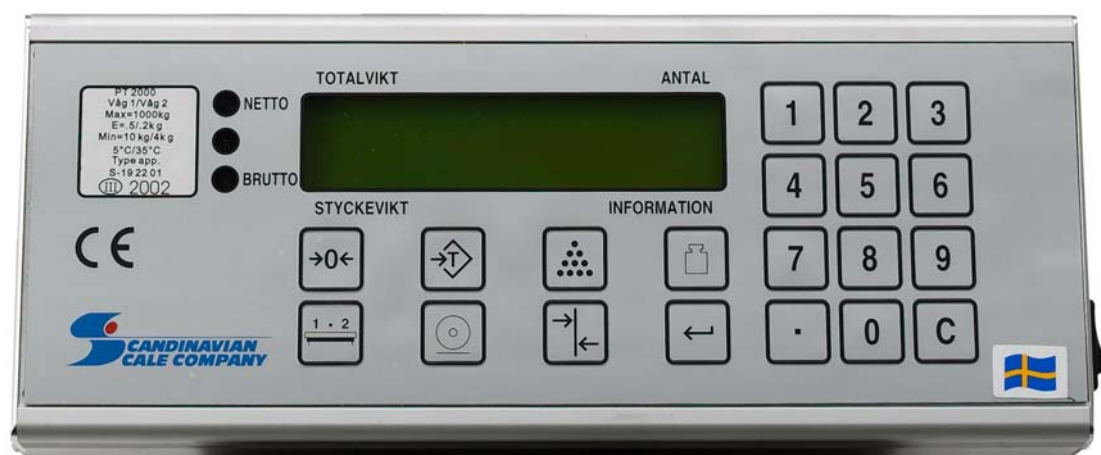


INSTRUKTIONSBOK

RV & SRV



INNEHÅLLSFÖRTECKNING

1. Allmänt	2
2. Inkoppling	2
3. Räknevägning allmänt	3
3.1 Räknevägningens metod	3
3.2 Fel vid räknevägning	3
3.3 Styckvikt	4
3.4 Mänskliga misstag	5
3.5 Systemräknevåg med två plattformar	5
4. Funktioner	6
4.1 Funktionsbeskrivning	7
4.2 Nollställning	7
4.3 Tarering med okänd taravikt	7
4.4 Tarering med känd taravikt	8
5. Förutsättningar vid räknevägning	8
6. Tillvägagångssätt vid räknevägning	8
6.1 Räknevägning med känd styckevikt	9
6.2 Räknevägning med förvalt antal	9
6.3 Räknevägning genom avplockning av detaljer	10
7. Viktindikatorn /Frontpanelen	11
7.1 Kontrollampor	11
8. Tekniska data	12
9. Display meddelanden	12
10. Index	13

SYSTEMRÄKNEVÅGEN

1. Allmänt

Systemräknevågen är främst avsedd att användas vid snabb och effektiv räkning av detaljer, t.ex. vid en inventering eller en utleverans från ett lager. Vågen fungerar också utmärkt vid normal vägning av t.ex. brev och paket.

Systemräknevågen är utrustad med två vågplattor och kan därför t.ex. väga små detaljer på en plattform och tyngre detaljer på den andra.

Vågens kapacitet och upplösning anges på informationsskylten till vänster om instrumentets display.

2. Inkoppling

1. Ställ vågplattformarna på ett stabilt underlag.
2. Anslut respektive vågplattform till viktindikatorns chassikontakt (9-pol. D-SUB, hona) på vänster sida av viktindikatorn.
3. Koppla in den medföljande nätadaptern till ett 230 V /50 Hz vägguttag och till viktindikatorns DC-uttag på vänster sida.
4. Slå på strömmen till viktindikatorn med strömbrytaren som sitter på höger sida under RS-232-uttaget (9-pol. D-SUB, hane).

- Använd endast den medföljande nätadaptern vid drift av Systemräknevågen.

Vid uppstarten visas siffror som räknas ned och decimalpunkten flyttas från höger till vänster i displayen. Detta är en uppstartskontroll som vågen gör. Vågen är klar att användas när endast nollor visas i displayen.

- Vågen kan ha en liten nollpunktsdrift direkt efter uppstart, låt därför vågen vara påslagen några minuter innan användning. Vågen kan med fördel lämnas påslagen dygnet runt.

3. Räknevågning allmänt

Räknevågning är ett bra medel för att erhålla korrekt förpackning respektive leveransantal.

Räknevågning är ett sätt att snabbare leverera eller beställa rätt mängd gods och därmed spara tid, material och personalkostnader.

3.1 Räknevågningens metod

Räkning av stycketal sker genom vägning av en kvantitet detaljer (med okänt antal). Den erhållna vikten divideras sedan av räknevågen med den enskilda detaljens styckevikt.

Styckevikten kan automatiskt beräknas av räknevågen eller inmatas av användaren själv.

3.2 Fel vid räknevågning

Räknevågningens fel (räkneonoggrannhet) avgörs till största del av tre faktorer:

- Avvikelser i detaljernas vikter
- Vågens felvisning
- Mänskliga fel

Den vanligaste orsaken till felräkning ligger i fastställandet av vilket referenstal som skall användas. Spridningen av detaljernas styckevikter bör fastställas genom att kontrollväga ett antal enskilda detaljer.

- Vid hög spridning av de enskilda detaljernas styckevikter skall ett större referensantal * väljas för att minska viktspridningens inverkan.

* Valfritt referenstal kan väljas (max 2000 st).

3.3 Styckevikt

Räknevågning sker genom att väga en viss kvantitet och dividera denna kvantitet med fastställd styckevikt. Styckevikten kan anges av användaren själv eller beräknas från ett referenstal som vägts in. Detta vägningssätt kan dock leda till att ett visst felresultat fås i räknevågningen, se nedan.

Typiska viktavvikelser för olika material:

- Precisionsarbetade metalldelar 0,1 %
 - Plastdetaljer 1 %
 - Gjutna detaljer (metall, plast) 2-3 %
- Styckevikten för vissa material kan också variera med tiden och även vara beroende av temperatur och luftfuktighet i lokalen.
- Vid beräkning av styckevikt behövs minst 10 skaldelar * annars visas '**FLER PROVER!**' i displayen (felet blir > 1 %). Provenheternas sammanlagda vikt är för liten för en säker Provviktbestämning.

Valmöjligheter:

1. Lägg på flera provenheter och knappa in det nya antalet detaljer (tryck <Antalsräkning 1>, <Sifferknappsats>) och tryck <Enter>.
2. Om man istället accepterar felet trycker man endast <Enter>.

OBS! Om inget av ovanstående två alternativ görs kommer vågen att räkna med helt fel styckevikt!

* Skaldel = e = vågens upplösning.

